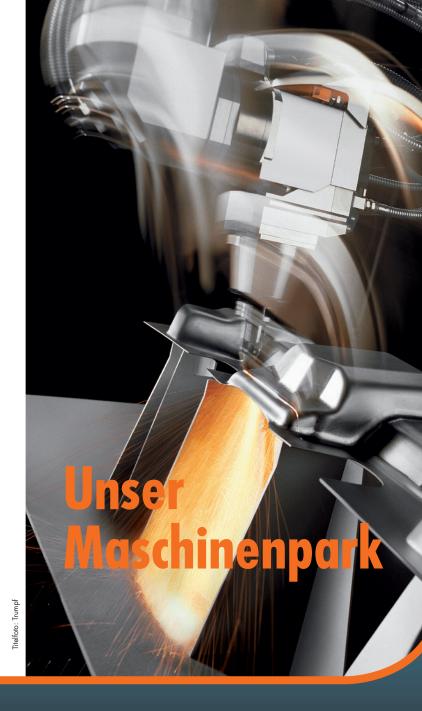


Im Gereut 10 D-76770 Hatzenbühl Tel. +49 (0) 72 75-98 95 00 Fax +49 (0) 72 75-98 95 15 info@wws-metallformen.de wws-metallformen.de





# Wenn Sie sich für die WWS entscheiden, setzen Sie auf die neuesten Technologien.

Die WWS Metallformen GmbH ist auf Konstruktion und Fertigung hochpräziser Werkzeugformen sowie komplexer Tiefzieh- und Blechformteile spezialisiert. Durch umfassendes Know-how und den Einsatz von Zukunftstechnologien sichern wir uns seit Jahren einen Kompetenzvorsprung – und unseren Kunden entscheidende Wettbewerbsvorteile.

#### Konstruktion/Messtechnik

- Bearbeitungsmöglichkeiten von CAD-Daten in: CATIA V5, sowie V4 2.4, STEP, IGES, DXF; AutoCAT Format
- Möglichkeit der Datenfernübertragung über OFTP oder E-mail, weitere Möglichkeiten bitte unter daten@wws-metallformen.de anfragen.
- Simulationssoftware (PAM-STAMP)
- FARO-Laserscanner mit CAD-Datenrückführung





## **Spanende Bearbeitung**

- 5-Achs-Fräsmaschine Typ DMG, Verfahrwege 2600 x 1100 x 900 mm
- 5-Achs-Fräsmaschine Typ Hedelius, Verfahrwege 1020 x 800 x 600 mm
- 3-Achs-Fräsmaschine Typ Hedelius, Verfahrwege 2500 x 1000 x 770
- 3-Achs-Fräsmaschine Typ Hedelius inkl. CNC-gesteuertem Werkzeug-Bereitstellungsmagazin, Verfahrwege 2500 x 1000 x 770
- HSC Fräsmaschine Typ LMG, Verfahrwege 1000 x 600 x 500
- Flächenschleifmaschine, Verfahrwege 600 x 600 x 150
- Drehbank
- Diverse Bohrmaschinen
- Diverse Band- und Bügelsägen
- Zoller Werkzeugvermessungssystem



### **Blechbearbeitung**

- Ziehpresse APT 800 to, Tisch 3000 x 1600
- Ziehpresse APT 400 to, Tisch 1300 x 1600, mit hydromechanischer Umformeinrichtung
- Ziehpresse SMG 400 to, Tisch 2200 x 1600
- Ziehpresse Röcher 400 to, Tisch 1400 x 1100
- Ziehpresse APT 250 to, Tisch 1000 x 1300 (vorbereitet zur hydromechanischen Umformung)
- Ziehpresse APT 250 to, Tisch 1000 x 1000
- Ziehpresse Hydrap 250 to, Tisch 1000 x 800
- Ziehpresse Müller 30 to
- Exzenter-Presse 80 to, Tisch 1000 x 600
- Biegemaschine Trumpf TruBend 5050, Presskraft 500 kN, Abkantlänge 1275 mm
- Durchstellmaschine
- Einpressmaschine Typ Haeger
- Tafelscheren bis 6,00 mm Stahl
- Beschneidmaschine
- Rohrendenaufweitmaschine
- Automatische Rundbiegemaschine in Vierwalzenausführung, Nutzlänge 780 mm, Blechdicke 2,2 mm
- Entgratmaschine Weber

# Reinigen

- Trowal-Vibrationsanlage mit Korbzentrifuge und Vibrationstrockner
- Sandstrahlanlage
- Teiledurchlaufwaschanlage







#### Schweißen

- WIG / MAG / CMT-Schweißen
- Reis Schweißroboter mit Wechselkabine Schweißverfahren: WIG / MAG / CMT
- Reis Schweißroboter mit Drehtisch Schweißverfahren: WIG / MAG / CMT
- Längsschweißautomat
- Diverse Punktschweißmaschinen
- Schweißzange

## Laserfertigung

- 3-D-Laser: Trumpf Lasercell 1005, 3200 Watt (Arbeitsbereich 4000 x 1500 x 500)
- 3-D-Laser: Trumpf Lasercell 7040, 4.200 Watt (Arbeitsbereich 4000 x 1500 x 750)
- 3-D-Laser: Trumpf Lasercell 7040, 4.200 Watt (Arbeitsbereich 4000 x 1500 x 750)
- 3D-Laser: Trumpf Lasercell 7040 fiber, 3000 Watt (Arbeitsbereich 4000 x 1500 x 750)
- 3D-Laser: Trumpf Lasercell 7040 fiber, 3000 Watt (Arbeitsbereich 4000 x 1500 x 750)
- 2-D-Laser: Trumpf TruLaser 3030 mit vollautomatisiertem Lager

Mehr Informationen über uns erhalten Sie auf unserer Webseite: www.wws-metallformen.de